



王海顺<sup>®</sup>涂料

海顺涂料刷出美好未来

VIS

品牌视觉形象识别系统  
Visual Identity System

# 前言

## Foreword

全面提升王海顺®涂料品牌形象，是王海顺®涂料在发展战略中的一项重要工作。王海顺®涂料识别系统手册，通过严格标准化的语言和系统化的视觉符号将王海顺®涂料的服务宗旨、行为和功能传送给社会公众具有突出王海顺®涂料服务的功能，起到强化品牌形象的作用。

王海顺®涂料识别系统手册自发布之日起，各有关单位应严格执行本手册所规定的各项规范，不得随意更改，以保证品牌形象的规范和统一，避免产生误导。

本手册作为内部资料，是树立王海顺®涂料形象的平台和依托，融汇了企业的经营理念与文化，各部门全体员工都应维护属于自己企业的知识产权，认真执行，严格管理，不得向与企业无关人员提供。本手册将根据实践中提出的问题进行更新，使用时的指导、解释及修订权归属为王海顺®涂料。

# 使用指南

## User's Guide

王海顺®涂料视觉识别系统，依据系统化的视觉专业建立起来.在制作品牌形象宣传实物或屏幕类网络传输视觉过程中，应严格依据本系统的规范如有极其特殊情况请及时与企业内部品牌管理专业人士商定沟通。

王海顺®涂料视觉识别系统使用手册"共分为四个部分:

- 1.总述:包括前言.使用指南、封面目录。
- 2.A基础系统:视觉识别系统的基本要素系统。  
包括标志规范、色彩规范、标准组合规范、辅助图形规范。
- 3.B应用系统:视觉识别系统的应用延展系统。  
包括办公事物用品、公共关系设计、产品包装类.车体外观设计等视觉规范
- 4.色标样票：包括标识组合.标准色等印刷稿样，用于制作商在实际制作物料时校色使用。

## A 基础部分

### A1 标识规范 sign specification

- A1.01 标志及标志创意说明
- A1.02 标志方格制图
- A1.03 标志墨稿
- A1.04 标志反白稿
- A1.05 标志横竖组合
- A1.06 标志标准制图

### A2 辅助规范 assist specification

- A2.01 品牌标准字
- A2.02 品牌标准色
- A2.03 品牌辅助色
- A2.04 色彩均衡
- A2.05 标准色阶
- A2.06 辅助图形

### A3 组合规范 composition specification

- A3.01 标志与标准字组合
- A3.02 标志中英文组合
- A3.03 标志错误组合
- A3.04 标志合作组合

## B 应用部分

### B1 办公事务系统 office transaction system

- B1.01 名片
- B1.02 信封
- B1.03 信纸
- B1.04 纸杯
- B1.05 word文档
- B1.06 PPT模板
- B1.07 档案袋
- B1.08 工作证
- B1.09 邮件样式规范
- B1.10 职位牌
- B1.11 手提袋
- B1.12 企业徽章
- B1.13 办公用品(笔记本、笔)

### B2 办公环境系统 office environment system

- B2.01 形象墙
- B2.02 玻璃警示贴
- B2.03 接待台及背景墙
- B2.04 大堂目录索引
- B2.05 各楼层信息索引
- B2.06 各部门标识牌

- B2.07 厂区平面图牌
- B2.08 厂区户外信息牌
- B2.09 厂房铭牌
- B2.10 各车间标识牌
- B2.11 车间区域标识牌
- B2.12 生产线工位
- B2.13 安全警示牌
- B2.14 公告牌

### B3 媒体宣传系统 media publicity system

- B3.01 户外广告横版
- B3.02 户外广告竖版
- B3.03 广告宣传单页
- B3.04 易拉宝广告
- B3.05 互联网广告
- B3.06 宣传画册规范
- B3.07 产品海报规范

### B4 包装系统 packaging systems

- B4.01 包装袋
- B4.02 包装桶
- B4.03 包装箱
- B4.04 封口标贴
- B4.05 包装用胶带

### B5 车体系统 car body system

- B5.01 客车
- B5.02 面包车
- B5.03 厢式货车

### B6 服装系统 clothing system

- B6.01 工作人员服装
- B6.02 T恤
- B6.03 工作帽
- B6.04 服装配饰  
(领带、丝巾、皮带扣)

## **A** 基础部分

**A1** 标识规范  
sign specification

**A2** 辅助规范  
assist specification

**A3** 组合规范  
composition specification



## 标志释义



标志以企业注册商标首字母“W”为设计核心，通过对字母的变形设计在其中加入了海浪以及涂料刷子的元素，海浪元素与企业名称相呼应，涂料刷子与字母的结合，使标志整体既符合行业品类，也突出了企业名称亮点。

标志在传播和识别上均能为企业带来相应的助力，使企业品牌更加规范与高端。

## 标志及标志创意说明

### 信息释义

标志在应用过程中受到多种客观因素的制约，为适应媒体发布的需要，标志除标准彩色稿外亦制定墨稿，以保证标志在单色印刷时所使用。

### 注意事项

在标志颜色版本的选用上，标准彩色稿标志为优选。在不能使用标准彩色稿的情况下，再选用标志的墨稿。

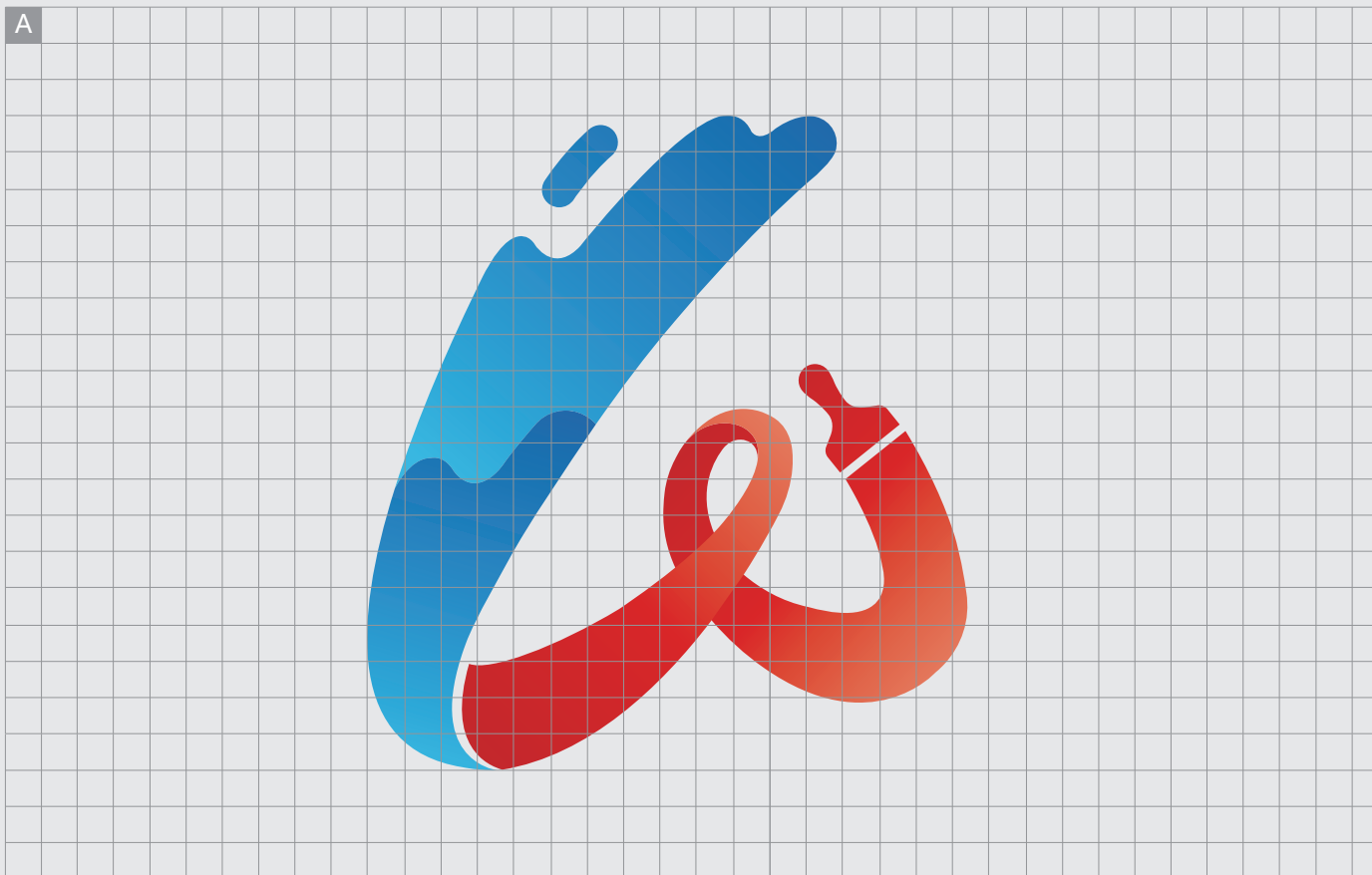
## 标志方格制图

### 信息释义

标志在应用过程中受到多种客观因素的制约，为适应媒体发布的需要，标志除标准彩色稿外亦制定墨稿，以保证标志在单色印刷时所使用。

### 注意事项

在标志颜色版本的选用上，标准彩色稿标志为首选。在不能使用标准彩色稿的情况下，再选用标志的墨稿。





# 王海顺® 涂料

海顺涂料刷出美好未来

## 标志墨稿

### 信息释义

标志在应用过程中受到多种客观因素的制约，为适应媒体发布的需要，标志除标准彩色稿外亦制定墨稿，以保证标志在单色印刷时所使用。

### 注意事项

在标志颜色版本的选用上，标准彩色稿标志为优选。在不能使用标准彩色稿的情况下，再选用标志的墨稿。

## 标志反白稿

### 信息释义

标志在应用过程中受到多种客观因素的制约，为适应媒体发布的需要，标志除标准彩色稿外亦制定墨稿，以保证标志在单色印刷时所使用。

### 注意事项

在标志颜色版本的选用上，标准彩色稿标志为首选。在不能使用标准彩色稿的情况下，再选用标志的墨稿。



# 王海顺<sup>®</sup>涂料

海顺涂料刷出美好未来

## 标志横竖组合



### 信息释义

标志在应用过程中受到多种客观因素的制约，为适应媒体发布的需要，标志除标准彩色稿外亦制定墨稿，以保证标志在单色印刷时所使用。

### 注意事项

在标志颜色版本的选用上，标准彩色稿标志为优选。在不能使用标准彩色稿的情况下，再选用标志的墨稿。



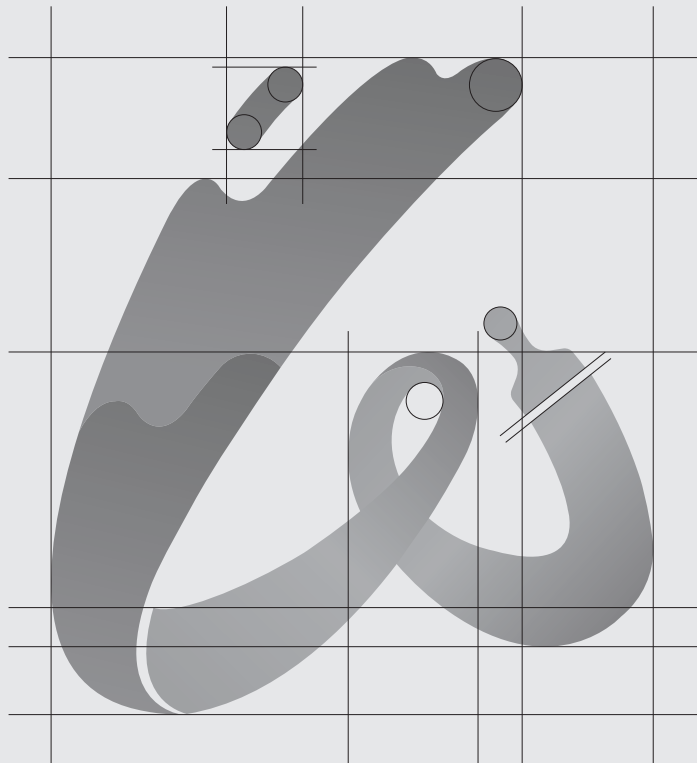
## 标志标准制图

### 信息释义

标志在应用过程中受到多种客观因素的制约，为适应媒体发布的需要，标志除标准彩色稿外亦制定墨稿，以保证标志在单色印刷时所使用。

### 注意事项

在标志颜色版本的选用上，标准彩色稿标志为首选。在不能使用标准彩色稿的情况下，再选用标志的墨稿。



## **A** 基础部分

A1 标识规范  
sign specification

A2 辅助规范  
assist specification

A3 组合规范  
composition specification

# 王海顺<sup>®</sup>涂料

海顺涂料刷出美好未来

## 品牌标准字

### 信息释义

标志在应用过程中受到多种客观因素的制约，为适应媒体发布的需要，标志除标准彩色稿外亦制定墨稿，以保证标志在单色印刷时所使用。

### 注意事项

在标志颜色版本的选用上，标准彩色稿标志为优选。在不能使用标准彩色稿的情况下，再选用标志的墨稿。

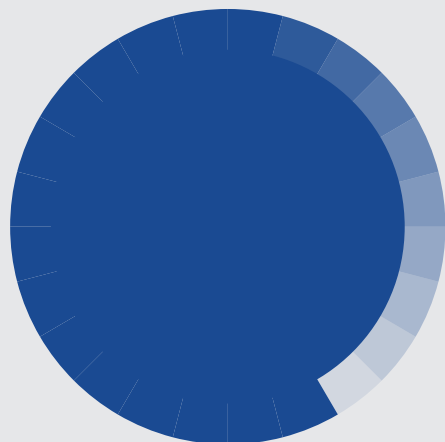
## 品牌标准色

### 信息释义

标志在应用过程中受到多种客观因素的制约，为适应媒体发布的需要，标志除标准彩色稿外亦制定墨稿，以保证标志在单色印刷时所使用。

### 注意事项

在标志颜色版本的选用上，标准彩色稿标志为优选。在不能使用标准彩色稿的情况下，再选用标志的墨稿。

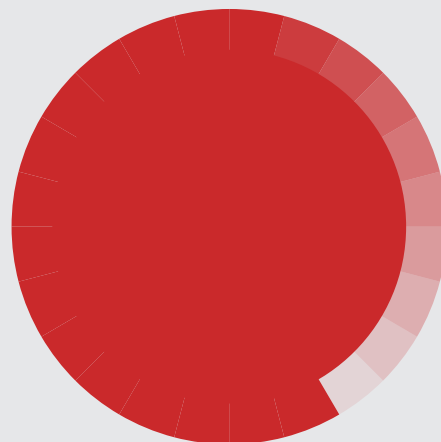


工业蓝

C98 M82 Y12 K0

R0 G62 B140

#003e8c



奋斗红

C19 M98 Y100 K0

R215 G23 B24

#d71718

## 品牌辅助色

## 信息释义

标志在应用过程中受到多种客观因素的制约，为适应媒体发布的需要，标志除标准彩色稿外亦制定墨稿，以保证标志在单色印刷时所使用的。

## 注意事项

在标志颜色版本的选用上，标准彩色稿标志为首选。在不能使用标准彩色稿的情况下，再选用标志的墨稿。

深灰

C0 M0 Y0 K90  
R60 G60 B60  
PANTONE 179-14 U

金

C30 M30 Y60 K10  
R179 G163 B107  
PANTONE 873C/U

银

C0 M0 Y0 K40  
R181 G181 B181  
PANTONE 877C/U

## 色彩均衡

### 信息释义

标志在应用过程中受到多种客观因素的制约，为适应媒体发布的需要，标志除标准彩色稿外亦制定墨稿，以保证标志在单色印刷时所使用。

### 注意事项

在标志颜色版本的选用上，标准彩色稿标志为首选。在不能使用标准彩色稿的情况下，再选用标志的墨稿。

标志呈现	 王海顺®涂料 标准色标志	 王海顺®涂料 墨稿标志	 王海顺®涂料 反白稿标志	 王海顺®涂料 专金标志	 王海顺®涂料 专银标志
背景色	标准色标志	墨稿标志	反白稿标志	专金标志	专银标志
标准色背景					
					
辅助色或专色背景					
					
					

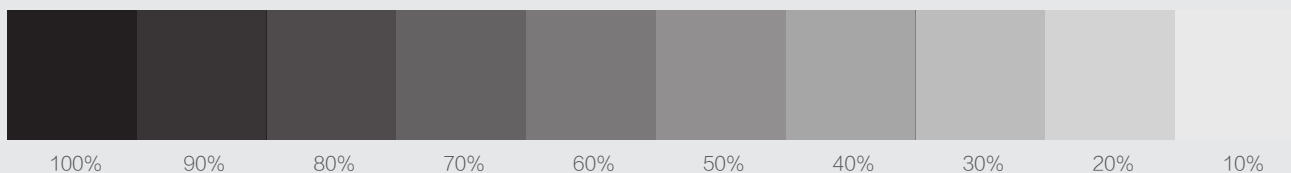
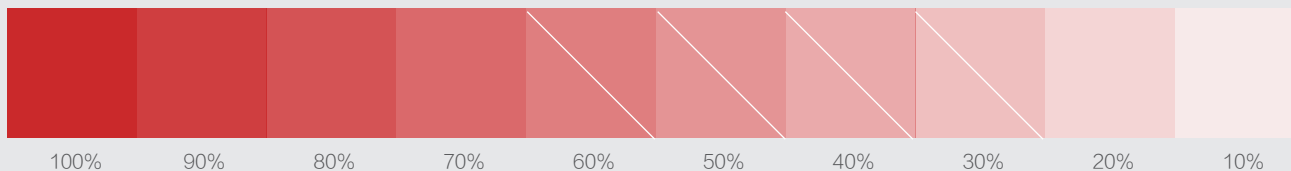
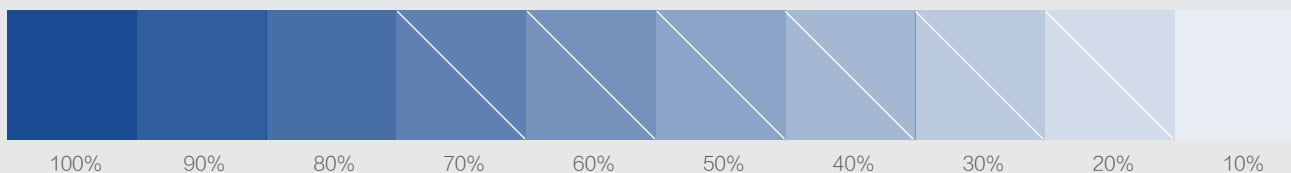
## 标准色阶

### 信息释义

标志在应用过程中受到多种客观因素的制约，为适应媒体发布的需要，标志除标准彩色稿外亦制定墨稿，以保证标志在单色印刷时所使用。

### 注意事项

在标志颜色版本的选用上，标准彩色稿标志为首选。在不能使用标准彩色稿的情况下，再选用标志的墨稿。



## 辅助图形

## 信息释义

标志在应用过程中受到多种客观因素的制约，为适应媒体发布的需要，标志除标准彩色稿外亦制定墨稿，以保证标志在单色印刷时所使用。

## 注意事项

在标志颜色版本的选用上，标准彩色稿标志为首选。在不能使用标准彩色稿的情况下，再选用标志的墨稿。

①



②



① 取自 logo 中的曲线设计，以柔顺的曲线来表示海浪与涂料的流动性。同时也能在画面中区分功能区。

② 取自 logo 中的部分区域线条，通过重复排列的展现方式来体现海浪与涂料的流动性。同时可作为底纹，加深品牌在画面中的存在感。



## **A** 基础部分

A1 标识规范  
sign specification

A2 辅助规范  
assist specification

A3 组合规范  
composition specification



河南王海顺®涂料有限公司

## 标志与标准字组合

### 信息释义

标志在应用过程中受到多种客观因素的制约，为适应媒体发布的需要，标志除标准彩色稿外亦制定墨稿，以保证标志在单色印刷时所使用。

### 注意事项

在标志颜色版本的选用上，标准彩色稿标志为首选。在不能使用标准彩色稿的情况下，再选用标志的墨稿。



河南王海顺<sup>®</sup>涂料有限公司

HENAN WANG HAISHUN PAINT CO., LTD



河南王海顺<sup>®</sup>涂料有限公司

HENAN WANG HAISHUN PAINT CO., LTD

## 标志中英文组合

### 信息释义

标志在应用过程中受到多种客观因素的制约，为适应媒体发布的需要，标志除标准彩色稿外亦制定墨稿，以保证标志在单色印刷时所使用。

### 注意事项

在标志颜色版本的选用上，标准彩色稿标志为优选。在不能使用标准彩色稿的情况下，再选用标志的墨稿。

## 标志错误组合

### 信息释义

标志在应用过程中受到多种客观因素的制约，为适应媒体发布的需要，标志除标准彩色稿外亦制定墨稿，以保证标志在单色印刷时所使用。

### 注意事项

在标志颜色版本的选用上，标准彩色稿标志为优选。在不能使用标准彩色稿的情况下，再选用标志的墨稿。



▲ 标志与文字排列组合错误



▲ 标志颜色运用错误

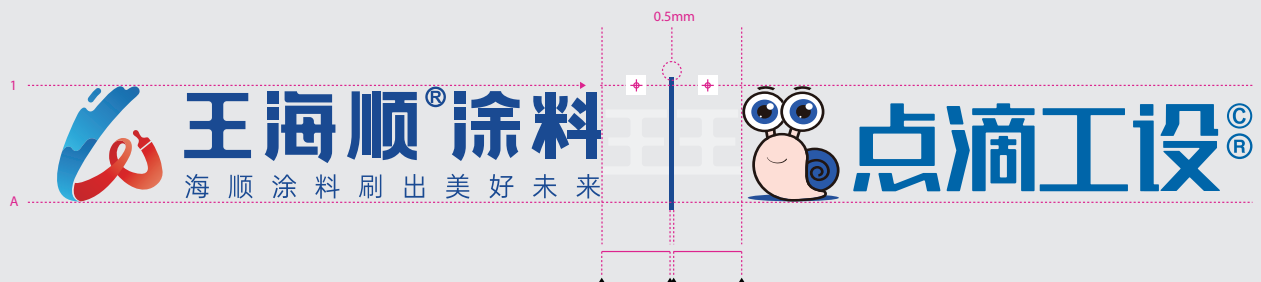


▲ 标志比例错误

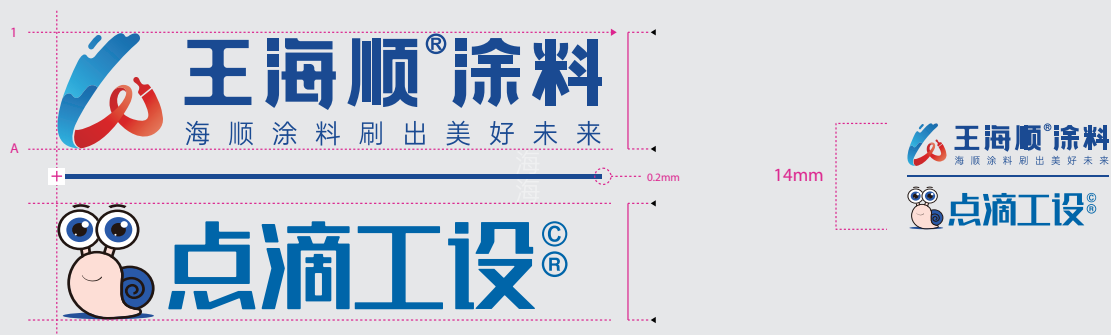


▲ 标志关键文字信息缺失

## 横向排版



## 竖向排版



## 标志合作组合

### 信息释义

标志在应用过程中受到多种客观因素的制约，为适应媒体发布的需要，标志除标准彩色稿外亦制定墨稿，以保证标志在单色印刷时所使用。

### 注意事项

在标志颜色版本的选用上，标准彩色稿标志为首选。在不能使用标准彩色稿的情况下，再选用标志的墨稿。

## 与合作伙伴联合

### 横向排版

品牌联合标识组合整体高度不得小于 8.5mm

### 竖向排版

品牌联合标识组合整体高度不得小于 14mm